

Innovation & Digitalization

Corso Lean Six Sigma Yellow Belt

Questo corso ti permetterà di apprendere le competenze di un professionista Lean Six Sigma Yellow Belt, fornendo le conoscenze necessarie per superare con successo l'esame di certificazione, grazie anche alle esercitazioni pratiche a disposizione con il corso.

In questo modo i partecipanti saranno in grado di risolvere i problemi nei processi aziendali attraverso un approccio risolutivo basato sui dati aziendali.

Il corso fornisce inoltre le competenze di tecniche e grafiche di alcuni software per l'analisi statistica, tra cui Minitab, e permetterà di padroneggiare più di 40 strumenti e tecniche di Lean Production e Six Sigma.

A chi si rivolge?

Il corso è rivolto a studenti e professionisti che desiderano ampliare le proprie competenze in merito alle metodologie della Lean production e della Lean six sigma.

In particolare è perfetto per i professionisti che vogliono implementare la Lean six sigma all'interno della propria azienda, migliorandone l'efficienza e riducendo gli sprechi.

Va inoltre ricordato che il six sigma è focalizzato principalmente sul reparto produttivo, tuttavia alcuni concetti possono essere applicati anche in altri reparti, come l'IT e l'amministrazione aziendale.

Perché partecipare?

Il corso Lean Six Sigma yellow belt ti offre una prospettiva pratica in relazione agli strumenti del Six Sigma.

Attraverso le esercitazioni pratiche messe a disposizione i partecipanti saranno in grado di in modo realistico un progetto Six Sigma passo per passo, comprendendo gli strumenti, come grafici e indicatori, utili per lo svolgimento delle varie fasi.

La struttura del corso assieme alle esercitazioni ti permetteranno perciò di applicare le conoscenze in ambito lavorativo, migliorando così le performance della tua azienda o del tuo reparto.

Il corso Lean Six Sigma Yellow Belt ti fornirà:

- Le conoscenze necessarie per superare l'esame e ottenere la certificazione Lean Six Sigma yellow belt;

Dettagli sul Corso Lean Six Sigma Yellow Belt

Durata: 30 ore - 6 settimane

Sede: In classe o Online

Partecipanti: Min. 1 - Max. 10

Gli strumenti per finanziare il Corso Lean Six Sigma Yellow Belt

Esistono vari strumenti per supportare la tua impresa nella formazione dei dipendenti.

Ecco gli strumenti che possono essere utilizzati dalle imprese per agevolare questo corso:

Formazione finanziata

Con "formazione finanziata" si intende la formazione erogata ai dipendenti destinando le risorse che un'impresa obbligatoriamente all'INPS ad un fondo interprofessionale.

Anche il Corso Lean Six Sigma Yellow Belt può essere finanziato tramite la formazione finanziata.

Fondo Nuove Competenze

Il Fondo Nuove Competenze permette di recuperare il 100% dei contributi previdenziali e assistenziali e fino al 100% della retribuzione oraria per le ore dedicate alla formazione, per un massimo di 250 ore per dipendente.

Se la tua impresa decide di iscriversi al Corso Lean Six Sigma Yellow Belt uno o più dei propri manager potrai ottenere il Fondo Nuove Competenze.

- Domande ed esercitazioni pratiche per la preparazione all'esame;
- Conoscenze per padroneggiare oltre 40 strumenti di Lean Six Sigma;
- Competenze utili a risolvere qualsiasi problema aziendale attraverso gli strumenti e le competenze apprese;
- Padroneggiare il software Minitab;
- Conoscere le basi della Lean Production;
- Competenze statistiche per gestire i progetti Six Sigma;

Struttura e Contenuti

Il corso si svolge in 6 lezioni da 5 ore ciascuna, per un totale di 30 ore. In Training metterà a disposizione dei partecipanti il materiale educativo, incluse slide, casi pratici, domande ed un esame finale.

Il corso si svolge in 10 moduli organizzati secondo la seguente struttura:

Modulo I: Introduzione

- Cos'è il Lean Six Sigma
- Introduzione alla Lean production
- Gli sprechi di produzione
- Sistemi push e pull

Modulo II: Six Sigma

- Introduzione al Six Sigma
- Il ciclo DMAIC
- Metodologie Six Sigma

Modulo III: I fondamentali del Six Sigma

- I principi del Lean Six Sigma
- I benefici del Lean Six Sigma per le imprese
- Approccio al miglioramento tramite il ciclo DMAIC
- Introduzione alla fase Define
- Introduzione alla fase Measure
- Introduzione alla fase Analyze
- Introduzione alla fase Improve
- Introduzione alla fase Control
- Lean production: principi e benefici
- Gli strumenti decisionali

Modulo IV: Gli strumenti per la gestione della qualità

- Introduzione agli strumenti di qualità
- Il foglio di controllo (check sheet)
- Il diagramma causa effetto
- L'istogramma
- Diagramma di Pareto
- Grafico a dispersione
- Carte di controllo
- Stratificazione

In Training: chi siamo e cosa possiamo fare per la tua impresa

Siamo un team di consulenti impegnati a supportare le aziende nel raggiungimento dei loro obiettivi di crescita e di sviluppo.

Grazie ad una ventennale esperienza nel supporto alle imprese, In Training è il partner strategico ed operativo per lo sviluppo di soluzioni innovative per la gestione, anche economica, di piani formativi per dipendenti e dirigenti.

Siamo partner di diversi network e collaboriamo con stimate realtà professionali al fine di rispondere in modo efficace alle richieste dei clienti e collaboratori.

Lavoriamo con passione e motivazione, garantendo professionalità e competenza con la massima attenzione verso la flessibilità e la personalizzazione degli interventi.

Vogliamo favorire un mercato in cui le risorse umane sono al centro dei processi di sviluppo aziendale.

Modulo V: Metriche Six Sigma e costo della qualità

- Difetti per unità
- Difetti per milione di opportunità (DPMO)
- Roll Through Yield (RTY)
- Tempi di ciclo
- Il costo della qualità
- Cost of Poor Quality (COPQ)

Modulo VI: Fase Define

- Definizione della Voice of Customer (VOC)
- Caratteristiche CTQ (Critical to Quality)
- Analisi degli stakeholder
- Input-Process-Output
- SIPOC (Supplier-Input-Process-Output-Client)
- Il project charter e la pianificazione del progetto
- La Work Breakdown Structure
- Il Diagramma di Gantt

Modulo V: Fase Measure

- Fondamentali di statistica
- Media e mediana
- Misura della dispersione
- Deviazione standard e varianza
- Piani di raccolta dati, dati qualitativi e quantitativi
- Tecniche di raccolta dati

Modulo VI: Fase Analyze

- Il metodo delle 5S
- Analisi del valore e mappatura dei processi
- Attività a valore e attività non a valore
- Analisi FMEA
- Root Cause Analysis
- Grafici a matrice
- Dati continui e dati discreti
- Distribuzione normale e binomiale
- Cause comuni e cause speciali di variazione
- Correlazione e regressione
- Il P value
- La verifica delle ipotesi

Modulo VI:

- Gestione dell'ambito del progetto
- Kaizen
- Analisi costi benefici
- Carte di controllo
- Chiusura del progetto
- Valutazione dei risultati

Modulo VI:

- Esercitazioni
- Esame di certificazione