

Innovation & Digitalization

Corso Lean Six Sigma Green Belt

Il corso Lean Six Sigma Green Belt permette ai partecipanti di comprendere a fondo la metodologia Lean Six Sigma e gli strumenti ad essa collegata.

Durante il corso verranno toccati diversi ambiti e argomenti, come la Lean production, la produzione, elementi di statistica e elaborazione dei dati. In questo modo si potrà avere una visione completa in riguardo alla gestione dei progetti Six Sigma, potendo migliorare le proprie competenze in ambito lavorativo e migliorando l'efficienza della propria organizzazione.

Il programma del corso fornisce le conoscenze e le competenze utili per superare con successo l'esame relativo alla certificazione Lean Six Sigma Green Belt, grazie a domande, casi studio ed esercitazioni pratiche.

A chi si rivolge?

Il corso Lean Six Sigma Green Belt è rivolto a responsabili e project manager che vogliono affinare le proprie competenze in ambito Lean Six Sigma, ampliando le competenze utili alla gestione dei progetti Six Sigma e all'analisi e gestione dei dati.

Six Sigma è una metodologia applicabile principalmente nell'ambito produttivo, ma può comunque essere sfruttata anche in altri settori come l'IT e i servizi.

Questo corso è perfetto per dirigenti e esperti qualità.

Perché partecipare?

Il corso Lean Six Sigma Green Belt approfondisce gli argomenti trattati nel corso Yellow Belt, permettendo ai partecipanti di conseguire competenze specialistiche nell'ambito del Six Sigma e di conseguire la certificazione Green belt.

In particolare viene data maggiore importanza agli strumenti statistici utili per lo svolgimento dei processi Six Sigma. Grazie alle esercitazioni pratiche eseguite tramite i software per l'elaborazione dei dati statistici i partecipanti possono mettere in pratica quanto spiegato durante le lezioni, in modo da poter utilizzare questi strumenti direttamente nei progetti dell'azienda in cui operano.

Un'altra sezione fondamentale del corso riguarda le esercitazioni pratiche e case study, i quali permetteranno di comprendere i reali effetti delle logiche di Lean Six Sigma sulla produzione e sull'intera organizzazione.

La conoscenza delle pratiche legate alla Lean Six Sigma è richiesta in molti

Dettagli sul Corso Lean Six Sigma Green Belt

Durata: 40 ore - 10 settimane

Sede: In classe o Online

Partecipanti: Min. 1 - Max. 10

Gli strumenti per finanziare il Corso Lean Six Sigma Green Belt

Esistono vari strumenti per supportare la tua impresa nella formazione dei dipendenti.

Ecco gli strumenti che possono essere utilizzati dalle imprese per agevolare questo corso:

Formazione finanziata

Con "formazione finanziata" si intende la formazione erogata ai dipendenti destinando le risorse che un'impresa obbligatoriamente all'INPS ad un fondo interprofessionale.

Anche il Corso Lean Six Sigma Green Belt può essere finanziato tramite la formazione finanziata.

Fondo Nuove Competenze

Il Fondo Nuove Competenze permette di recuperare il 100% dei contributi previdenziali e assistenziali e fino al 100% della retribuzione oraria per le ore dedicate alla formazione, per un massimo di 250 ore per dipendente.

Se la tua impresa decide di iscriversi al Corso Lean Six Sigma Green Belt uno o più dei propri manager potrai ottenere il Fondo Nuove Competenze.

settori lavorativi, tra cui l'IT, il Supply Chain Management, la produzione, la progettazione e la finanza.

La certificazione Green Belt permette perciò di padroneggiare le principali tecniche Six Sigma, trasformando i partecipanti in risorse preziose per le imprese, le quali avranno la possibilità di ridurre i costi e migliorare il servizio offerto al cliente.

Struttura e Contenuti

Il corso si svolge in 10 lezioni da 4 ore ciascuna, per un totale di 40 ore. In Training metterà a disposizione dei partecipanti il materiale educativo, incluse slide, casi pratici, domande ed un esame finale.

Il corso si svolge in 10 moduli organizzati secondo la seguente struttura:

Modulo I: Introduzione al corso Lean Six Sigma Green Belt

- Introduzione al corso
- L'approccio Six Sigma sui processi aziendali
- La certificazione Lean Six Sigma Green Belt
- Qualità e Lean Six Sigma

Modulo II: Six Sigma e Voice of Customer

- Definizione delle esigenze dei clienti
- Esigenze e requisiti: le differenze
- La raccolta della Voice of Customer
- Come tradurre le esigenze in requisiti
- Diagramma di Kano
- Da Voice of Customer a Critical to Quality

Modulo III: Raccolta e analisi dei dati

- Tipologie di dati: dati continui e discreti
- Come identificare le tipologie di dati
- La matrice XY
- I fattori di stratificazione
- Campionamento e tecniche di campionamento
- Analisi del sistema di misurazione
- Controllo della stabilità dei dati
- La distribuzione normale
- Determinazione delle prestazioni tramite dati discreti e dati continui
- Grafico a dispersione
- P value
- Tipologie di test delle ipotesi
- ANOVA: analisi della varianza
- Analisi di correlazione
- Analisi di regressione
- Test del chi quadrato

Modulo IV: Strumenti e metodologie Lean Six Sigma

- Project Management
- Creare il team di progetto
- La matrice RACI

In Training: chi siamo e cosa possiamo fare per la tua impresa

Siamo un team di consulenti impegnati a supportare le aziende nel raggiungimento dei loro obiettivi di crescita e di sviluppo.

Grazie ad una ventennale esperienza nel supporto alle imprese, In Training è il partner strategico ed operativo per lo sviluppo di soluzioni innovative per la gestione, anche economica, di piani formativi per dipendenti e dirigenti.

Siamo partner di diversi network e collaboriamo con stimate realtà professionali al fine di rispondere in modo efficace alle richieste dei clienti e collaboratori.

Lavoriamo con passione e motivazione, garantendo professionalità e competenza con la massima attenzione verso la flessibilità e la personalizzazione degli interventi.

Vogliamo favorire un mercato in cui le risorse umane sono al centro dei processi di sviluppo aziendale.

- Matrice rischio/opportunità
- Diagramma SIPOC
- Mappatura del flusso di valore con la Value Stream map
- Takt Time: cos'è e come calcolarlo
- Grafico di Pareto
- Il Box Plot
- Analisi FMEA
- Run Chart

Modulo V: Ciclo DMAIC e Ciclo PDCA

- Ciclo DMAIC
- Define, Measure, Analyze, Improve e Control
- Ciclo PDCA

Modulo VI: Fase Define

- La fase Define
- Matrice delle priorità del progetto
- Problem statement
- Obiettivi del progetto
- Il Critical Path Method (metodo del percorso critico)
- Diagramma di Gantt
- SIPOC

Modulo VII: Fase Measure

- Introduzione alla fase Measure
- Dalla VOC (Voice of Customer) alla CTQ (Critical to Quality)
- Metodi di misurazione
- Analisi di tendenza
- Media geometrica, media e mediana
- Tecniche di campionamento
- Controllo della normalità con gli istogrammi
- La deviazione standard
- Il Cost of Poor Quality

Modulo VIII: Fase Analyze

- La fase di analisi
- Analisi di correlazione
- Errori di correlazione
- Metodo dei minimi quadrati (regressione OLS)
- Regressione non lineare

Modulo IX: Fase Improve e Control

- La fase Improve
- Progettazione e testing delle soluzioni
- La fase Control
- Le carte di controllo
- Come creare e leggere le carte di controllo

Modulo X: Esercitazioni ed esami

- Esercitazioni
- Esami di certificazione